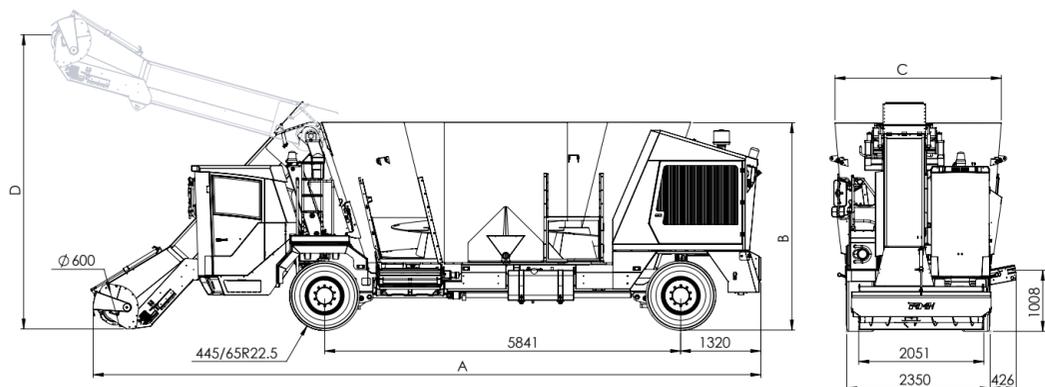


STANDARDSPEZIFIKATIONEN

	VOLUMEN (M³)	LEISTUNG (PS)	LÄNGE (CM)	BREITE (CM)	HÖHE (CM)
TURBOMIX 20	20	218	1070	235	303
TURBOMIX 22	22	218	1070	248	318
TURBOMIX 24	24	218	1070	250	331
TURBOMIX 26	26	218	1070	250	342
TURBOMIX 28	28	280	1070	273	342
TURBOMIX 30	30	280	1170	280	361



ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Aus der ergonomischen Kabine hat der Fahrer eine gute und klare Sicht rundum die Maschine. Die Bedienung der diversen Funktionen erfolgt über ein übersichtliches Bedienpaneel und Kontrolldisplay.



GOLD AUSFÜHRUNG

- Hydraulisch höhenverstellbare Kabine
- Mixellent-Kabine, Danfoss Load Sensing hydraulisches System



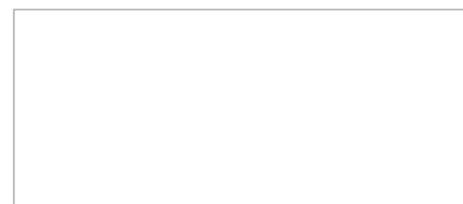
AUSGESTATTET MIT:

- Hydraulisch funktionierende Auslasstür links vorne, mit 40 cm Schiebbares Austragband
- Volvo-Penta TAD870, 6 Zyl., TIER IV-Final
- Kabine mit Fingertip-Control, geräuscharm, Heizung, optimale Sicht
- Grammer Actimo Modell Maximo XXL
- Carraro heavy duty Vorder-, Hinterachsenantrieb
- Hydraulische Federung auf Vorder- und Hinterachse
- Allradlenkung
- Vier gleiche Vorder- und Hinterräder mit 445/65R22.5 Reifen
- Vorwärmesystem für hydr. Öl
- Plattform mit Aufstieg für Sicht in Mischbehälter
- Hindernisschutz an rückwärtiger Stoßstange
- I-Feed Good M1515 Wiegesystem mit 1 Display & 4 Wiegestäben
- Kameraset, 1 Monitor und 2 Kameras für Sicht in Mischbehälter und hinter die Maschine
- Spiralfräse 200cm breit mit 66 Messern
- Hydraulisch bedienbare Fräsenschutzkappe
- Edelstahl hinter Spiralfräse
- Einzugsgehäuse mit Rubber Einzugband 645mm breit
- Zwei vertikale Mischschnecken mit Überlapp-System, links drehend
- Schnecken mit parabolisch geformten Messern aus hochwertigem Stahl
- Typ 20 - 24: 12 Stück Messer pro Schnecke
- Typ 26 - 30: 13 Stück Messer pro Schnecke
- Zwei heavy duty Planetaire Getriebekasten, zwei Geschwindigkeiten 15-44 Umdr/Min
- 2 hydraulisch bedienbare Gegenschneiden
- Akkumulator unter Zylinderfräsarm
- Spiralfräsen trommel aus Edelstahl

OPTIONEN:

- Zusätzl. Auslasstür mit schiebbares Austragband, rechts
- Zusätzl. Auslasstür hinten links/rechts, ohne Austragband
- Beheizbarer Außenspiegel, 1x links, 2x rechts
- Edelstahl in Mischbehälter ca. 1 m. hoch, lebenslange Garantie
- Elektrisch verstellbarer rechter Außenspiegel
- Allradantrieb
- Magnethalter inkl. 2 Reihen Neodym Magneten
- Doppelter Auswurf auf Schnecken
- 40 km/h. Schnellgang
- Überstromring
- Seitenwänden Einzugsgehäuse aus Edelstahl
- Edelstahl, 10cm breite Aussen an Mischschnecken
- Extra Stoßdämpferset, 4 Stück
- Klimaanlage
- Donaldson Top Spin Vorfilter
- Hydraulische Einzug Minerale/Vitamine in Mischbehälter
- Automatisches Schmiersystem
- Diverse Wiegesysteme

HÄNDLER STEMPEL:



STOEVELAAR

Stoevelaar Machinery B.V.
Wolfveldseweg 1a
7737 PK Stegeren
HOLLAND

T. +31 (0)529 46 13 77
F. +31 (0)529 46 13 31
E. info@rmhmixers.eu

WWW.RMHMIXERS.EU

RMH
STOEVELAAR MACHINERY

TYPE TURBOMIX



Die TurboMix wurde speziell für die großen Melkbetriebe, als auch für Lohnfuttermischbetriebe entworfen. Durch ihre große Wendigkeit und Verlässlichkeit, als auch durch den günstigen Kraftstoffverbrauch eignet sich diese Maschine besonders für professionelle Unternehmen.

- **Hintere Spiralfräse Gehäuse aus Edelstahl**
- **Allradlenkung**
- **Neues Kabinenmodell**
- **Goldausführung möglich**

Die RMH TurboMix wird von einem 218 – 280 PS 6 Zylinder Volvo-Penta Dieselmotor angetrieben. Der Motor befindet sich hinten in der Maschine. Dadurch ist der Motor leicht zugänglich zur Wartung. Die Position des Motors erlaubt außerdem eine geringe Geräuschbelastung in der Kabine.



ERGONOMISCHE KABINE

GÜNSTIGES KRAFTSTOFFVERBRAUCH

EDELSTAHL HINTER FRÄSE

STRUKTURERHALTENDE FRÄSE

ALLRADLENKUNG



STRUKTURERHALTENDE FRÄSE

Die Maschine hat eine 200 cm breite Spiralfräse. Diese Fräse mit speziell geformten Messern sorgt für ein strukturhaltendes Fräsen der Produkte. Außerdem sorgen die Messer für eine hohe Ladekapazität. Die spezielle Form des Fräsgehäuses in Kombination mit der Fräse sorgen für einen sauberen Ladeplatz und keinen Produktverlust. Die Fräse wird durch ein hydraulisch bedienbares Schützkappe geschützt.

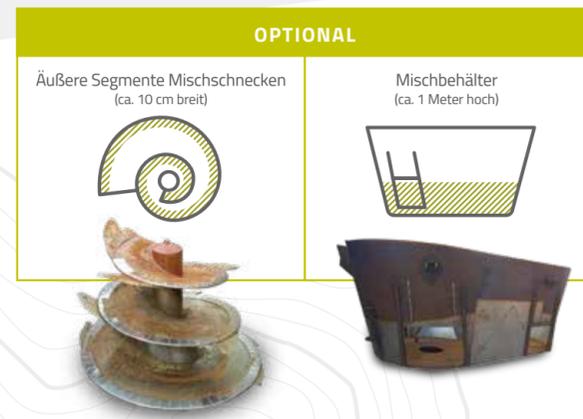
ENTLADEN

Das Product wird über eine standardmäßig große Auslasstür links vorne gelöscht. Eine hydraulisch schiebbare Austragkette sorgt dafür, dass das Produkt an die richtige Stelle gelangt. Dadurch fährt man nicht über das Produkt und man kann gleichmäßig dosieren. Mehrere Auslasstüren an mehreren Positionen sind optional möglich.



MISCHSCHNECKEN

Die 2 vertikalen Mischschnecken mit Überlappungssystem haben speziell geformte Schneidmesser. In Kombination mit einem speziell geformten Mischbehälter garantiert dies ein homogenes, luftiges Gemisch. Die hydraulisch bedienbaren Gegenschneiden sorgen für zusätzliche Schnittkapazität.



MIT EDELSTAHL GEFERTIGT